

# Découverte du code RCC-M

 **Durée : 1 jour (7h)**

 **Lieu : Nancy ou site client**

 **Tarif : Voir grille tarifaire**

 **Disponibilités et délais d'accès :  
Proposition de session sous un mois**

## BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet de comprendre ce qu'est le code RCC-M et d'apprendre à l'utiliser dans le cadre de la réalisation d'équipements sous pression nucléaires.

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Travaux pratiques en salle
- Pédagogie participative

## PUBLIC CIBLE

- Toute personne amenée à utiliser le code RCC-M

## PRÉREQUIS

- Avoir un ordinateur portable à disposition durant la formation
- Avoir la dernière version du code RCC-M téléchargée sur son ordinateur

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation théorique

## LIVRABLES

- Support de formation
- Attestation de formation

## POUR ALLER PLUS LOIN

- Formation perfectionnement



## Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Comprendre l'organisation et la structure du code RCC-M
- Savoir appréhender le langage et le contenu technique du code RCC-M
- Savoir utiliser le RCC-M dans le cadre/en vue de la réalisation d'équipements sous pression nucléaires



## Contenu

- L'AFNOR / Le RCC-M / Le contexte réglementaire
- Architecture et utilisation
- TOME 1 : Matériels des îlots nucléaires
  - Assurance qualité
  - Documents
  - Classification
- TOME 2 : Matériaux
  - Utilisation
  - Matériaux sur stock
  - Qualification M140
  - Spécifications techniques de référence
- TOME 3 : Méthodes de contrôle
  - Organisation
- TOME 4 : Soudage
  - Organisation
  - Qualifications de Modes Opératoires de Soudage (QMOS) (S3000)
  - Métaux d'apport, recette et qualification (S2000 et S5000)
  - Soudeurs et opérateurs soudeurs
  - Qualification de l'atelier
  - Soudures de production
- TOME 5 : Fabrication
  - Procédés de marquage
  - Formage et qualification de mode opératoire de formage
  - Propreté
  - Traitements thermiques
- Exercices pratiques de manipulation du code